

2024年10月23日

各位

株式会社 RS Technologies
东京证券交易所主板市场（3445）

关于由RS Technologies即将新成立的中国公司 收购索尼精密部件（惠州）有限公司所有股权的通知

株式会社RS Technologies（以下简称“RST”）、索尼（中国）有限公司（总公司：北京市朝阳区，董事长：安部和志。以下简称“SCN”）、索尼半导体解决方案株式会社（总公司：神奈川县厚木市，董事长兼总经理：清水照士。以下简称“SSS”）签署合同，将由RST拟于近日新成立的中国公司（以下简称“RS中国（暂称）”）收购SCN持有的索尼精密部件（惠州）有限公司（以下简称“SPDH”）的所有股权。股权收购时间预定为2024年12月下旬。

1. 背景和目的

在截至2026年度的中期经营计划中，RST提出了将通过并购扩大业务，提高销售额和利润的计划目标，并正在探讨国内外经营多元化等途径。将SPDH纳为全资子公司之后，公司将充分发挥RST在销售能力和关系能力方面的优势，拓展业务领域，挑战全新业务。

SPDH从事光学拾音头模块和车载摄像头模块的生产和销售业务，通过多年的持续经营，掌握了扎实的生产技术。公司将传承其制造技术能力，继续从事光学拾音头模块的生产。RST的目标是，在未来启动新的车载摄像头模块等业务，拓展业务范围。

车载摄像头市场规模在2023年达到了50亿美元。今后，随着高级驾驶辅助系统（ADAS）在全球范围内的广泛普及，预计未来该市场将快速增长，到2029年，预计市场规模将达到80亿美元，年均复合增长率（CAGR）将达到6.9%（※1）。特别是中国在全球市场中所占份额逐年扩大，预计随着新能源汽车销售数量的增加，这一份额还将不断增长。RST将接手挑战SPDH的车载摄像头模块业务。

※1 资料来源：Yole Development

2. 日程安排

2024年9月19日	签署股权转让合同
2024年12月下旬（计划）	股权转让日

3. 今后的部署

SPDH股权转让完成后，将尽快进行公司更名（※2）。此外，公司还打算继续进行SSS光学拾音头模块的受托生产业务，在确保收益的同时，努力维持员工的雇用现状。此外，RST还将参与RST将于未来启动的新型车载摄像头模块业务的研发和销售，同时积极开创其他业务，如发挥SPDH的制造技术能力，生产民生产品等。车载摄像头模块业务计划在股权转让后的几年之内实现商业化和量产，融合SPDH的制造技术能力以及RST的销售能力、管理能力，开拓中国市场。将来，RST的销售渠道不仅局限于中国，还将扩展到日本、欧洲和美国等全球其他地区，力争发展为RST的核心业务，成为行业标杆。

※2 变更后的公司名称未定

【RS Technologies简介】

RS Technologies秉持“珍惜地球环境，备受全球信赖，不断创新、迎接挑战”的经营理念，是一家业务遍布全球的企业集团。本公司接收了由某大型企业转让的生产设备，于2010年成立。在公司传统业务——半导体用硅晶片再生业务方面，公司是全球市场份额最大的领军企业。2018年，公司开始与中国央企有色金属研究机构建立合资企业，发展成为了一家晶片综合制造商。2023年，公司接手了LE SYSTEM CO., Ltd.，跻身可再生能源业务。该项业务生产大型固定式蓄电池用钒氧化还原液流电池（VRFB），是国内唯一一家拥有40多年研究、开发和制造技术的企业。在可再生能源用蓄电池和数据中心用途方面，其市场正在迅速扩大。公司产品属于前景广阔的蓄电系统的关键材料，是真正符合时代潮流的划时代产品。今后，公司也将合理展开投资，继续扩大企业价值。



公司名称：株式会社 RS Technologies

法人代表姓名：方永义

成立：2010年12月10日

地址：日本东京都品川区大井 1-47-1NT 大厦

官方网站：<https://www.rs-tec.jp/>